

Garant
VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 10H7mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122790 10H7
GTIN	4045197059215
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Bušenje i razvrtanje u jednoj operaciji. Jaka jezgra i posebna geometrija vrha – zahvaljujući tome poprečna rezna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Izuzetno velika preciznost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**.

Prednost:

Bez dodatnog razvrtavanja može se proizvesti **rupa s dosjedom H7**.

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122790 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122790 + 129100HE**.

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

VHM-HPC svrdlo za bušenje dosjeda za obradu aluminija isporučivo na upit.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,28 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	61 mm
Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D _c	10 mm
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	103 mm
Standard	DIN 6537

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	46 mm
Tolerancija	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE
Brušenje tip HB	129100 HB

