

**Garant****NC razvrtač po mjeri, bez prevlake, bez prevlake, nazivni Ø DC: 5,3mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 162951 5,3    |
| GTIN           | 4062406264161 |
| Razred artikla | 110           |

**Opis****Izvedba:****Razvrtači završno brušeni za dosjed prema potrebama.****Napomena:**Za **dosjed H7** pogledajte br. 162900 i 163000.

Za razvrtače u 1/100 – dimenzije pogledajte pod br. 162902.

**Tehnički opis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/okr           |
| Ø-područje                                | 5,06 - 5,3 mm        |
| Tolerancija drške                         | h6                   |
| Ø drške D <sub>s</sub>                    | 5 mm                 |
| Duljina izboja L <sub>1</sub>             | 57 mm                |
| Ukupna duljina L                          | 86 mm                |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>      | 23 mm                |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                  | 5,3 mm               |
| Broj oštrica Z                            | 6                    |
| Mjera za razvrtanje u Ø                   | 0,1 mm               |
| Prevlaka                                  | bez prevlake         |
| Rezni materijal                           | HSS E                |
| Standard                                  | Standard proizvođača |

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Unutarnje hlađenje         | ne                        |
| Drška                      | DIN 1835 A                |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe         |
| Prsten u boji              | nema                      |
| Vrsta proizvoda            | Phillips vijčani nastavak |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij                       | prikladno                          | 20 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 20 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 15 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 10 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 7 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 5 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 5 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |          |         |
| Ulje                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |         |

