

**Garant****NC razvrtač po mjeri, bez prevlake, bez prevlake, nazivni Ø DC: 1,8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	162951 1,8
GTIN	4062406264116
Razred artikla	110

**Opis****Izvedba:****Razvrtači završno brušeni za dosjed prema potrebama.****Napomena:**Za **dosjed H7** pogledajte br. 162900 i 163000.

Za razvrtače u 1/100 – dimenzije pogledajte pod br. 162902.

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	1,8 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Ukupna duljina L	46 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub>	20 mm
Broj oštrica Z	3
Ø drške D <sub>s</sub>	2 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	10 mm
Ø-područje	1,71 - 1,9 mm
Mjera za razvrtnje u Ø	0,05 - 0,1 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	Standard proizvođača

Unutarnje hlađenje	ne
Drška	DIN 1835 A
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	20 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

