

**Strojni razvrtač po mjeri, bez prevlake, bez prevlake, nazivni Ø DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164180 3
GTIN	4062406264178
Razred artikla	120

Opis**Izvedba:****Razvrtači završno brušeni za dosjed prema potrebama.**

Parni broj zubi s nejednakom raspodjelom. Provrt precizno cilindričan, bez vidljivih tragova obrade. Cilindrična površina za brušenje koja se nalazi u ravnini rezanja zaglađuje rupu i služi kao vodilica za razvrtač. S Morse konusnom drškom.

Upotreba:

Za razvrtnje prolaznih rupa, jer odvojene čestice odvodi u smjeru rezanja. Zahvaljujući kratkom vodećem skošenju prikladni i za slijepe rupe.

Napomena:

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK drškom vidi **br. 343000-343530**.

Za **dosjed H7** vidi br. 164000.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	15 mm
Duljina izboja L_1	42 mm
Morse konus MK veličina	1
Nazivni Ø D_c	3 mm
Broj oštrica Z	6
Posmak f u čeliku < 750 N/mm ²	0,08 mm/okr
Ukupna duljina L	114,5 mm
Ø-područje	2,81 - 3,35 mm
Mjera za razvrtnje u Ø	0,1 mm

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 208 B
Kut spirale	7-8 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Drška	Morse konus
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	20 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	5 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	K
Cu	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno