

**Garant****NC razvrtač ekstra dugačko H7, bez prevlake, nazivni Ø DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	162971 3
GTIN	4062406264567
Razred artikla	110

**Opis****Izvedba:**

S dugačkim žljebovima i lijevom spiralom. **Razvrtači fino brušeni za dosjed H7.**

**Upotreba:**

Specijalno prikladni za dublje rupe. Prikladan i za slijepe rupe.

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	6
Duljina izboja L <sub>1</sub>	99 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	3 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	15 mm
Tolerancija	H7
Ukupna duljina L	120 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Mjera za razvrtanje u Ø	0,1 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	ne

Drška	DIN 1835 A
Primjena kod vrste bušenja	za osnovne i prolazne rupe
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	20 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		