

**Garant**

**Spiralno svrdlo vrlo dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 4,9X195mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 116245 4,9X195 |
| GTIN           | 4062406264604  |
| Razred artikla | 11B            |

**Opis****Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Vaporizirano visoko učinkovito svrdlo za bušenje dubokih rupa. Obavezno voditi računa o **čestom uklanjanju odvojenih čestica.**

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h8          |
| Ukupna duljina L                                     | 195 mm      |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 127,7 mm    |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 135 mm      |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 4,9 mm      |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,05 mm/okr |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 4,9 mm      |
| Standard   | DIN 1869    |
| Kut vrha   | 118 stupanj |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Broj oštrica Z     | 2                 |
| Drška              | Cilindrična drška |
| Prevlaka           | bez prevlake      |
| Rezni materijal    | HSS               |
| Tip                | N                 |
| Kut spirale        | 38 stupanj        |
| Unutarnje hlađenje | ne                |
| Prsten u boji      | nema              |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 32 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 28 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 21 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 18 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 5 m/min        | P       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 18 m/min       | K       |
| Ulje                           | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |