

## Garant

**Spiralno svrdlo vrlo dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 10,5X340mm**



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	116245 10,5X340
GTIN	4062406264826
Razred artikla	11B

### Opis

#### Izvedba:

S preciznim nagibom vrha.

Vaporizirano visoko učinkovito svrdlo za bušenje dubokih rupa. Obavezno voditi računa o **čestom uklanjanju odvojenih čestica.**

#### Preporuka:

##### Maksimalna dubina bušenja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka

### Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	219,3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	10,5 mm
Ukupna duljina L	340 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	235 mm
Standard	DIN 1869

Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
GG(G)	prikladno	18 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		