

**Garant****Spiralno svrdlo vrlo dugačko FS, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L:  
6,8X225mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116250 6,8X225
GTIN	4062406265946
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Posebno brušene 4 faze za vrlo dobro uvođenje u provrt. Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane. Sa šiljkom u obliku C.

**Prednost:**

**Specijalno svrdlo za duboke rupe. Za posebno duboke rupe ili provrte u upuštenjima.**

Stoga je smanjena potreba za učestalim iznošenjem odvojenih čestica.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	225 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/okr
Ø drške D <sub>s</sub>	6,8 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Broj oštrica Z	2
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	144,8 mm
Kut vrha	130 stupanj

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
Standard	DIN 1869
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	155 mm
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

