


**VHM kuglasto glodalo, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207154 10
GTIN	4062406265717
Razred artikla	12X

**Opis**

**Napomena:**  
**Zamjenski proizvod za br. 207155.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Kut spirale	30 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	14 mm
Broj zubi Z	2
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Polumjer R	5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,05 \times D$ kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	350 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	320 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB