

**Garant****Spiralno svrdlo vrlo dugačko FS, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 8X240mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 116250 8X240  |
| GTIN           | 4062406265991 |
| Razred artikla | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Posebno brušene 4 faze za vrlo dobro uvođenje u provrt. Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane. Sa šiljkom u obliku C.

**Prednost:**

**Specijalno svrdlo za duboke rupe. Za posebno duboke rupe ili provrte u upuštenjima.**

Stoga je smanjena potreba za učestalim iznošenjem odvojenih čestica.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 8 mm        |
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h8          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 153 mm      |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,1 mm/okr  |
| Kut vrha   | 130 stupanj |
| Ukupna duljina L                                     | 240 mm      |

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 165 mm            |
| Standard                           | DIN 1869          |
| Ø drške $D_s$                      | 8 mm              |
| Drška                              | Cilindrična drška |
| Prevlaka                           | bez prevlake      |
| Rezni materijal                    | HSS E             |
| Tip                                | FS                |
| Kut spirale                        | 38 stupanj        |
| Unutarnje hlađenje                 | ne                |
| Prsten u boji                      | nema              |
| Vrsta proizvoda                    | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 32 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 25 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 5 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | K       |
| Ulje                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |         |

