

Garant**Spiralno svrdlo vrlo dugačko FS, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L:
6X205mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116250 6X205 |
| GTIN | 4062406265908 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Posebno brušene 4 faze za vrlo dobro uvođenje u provrt. Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane. Sa šiljkom u obliku C.

Prednost:

Specijalno svrdlo za duboke rupe. Za posebno duboke rupe ili provrte u upuštenjima.

Stoga je smanjena potreba za učestalim iznošenjem odvojenih čestica.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 131 mm |
| Standard | DIN 1869 |
| Nazivni Ø D_c | 6 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ukupna duljina L | 205 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,07 mm/okr |

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 140 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | FS |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 32 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min | M |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

