

Garant**Spiralno svrdlo vrlo dugačko FS, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 7X225mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116250 7X225
GTIN	4062406265953
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Posebno brušene 4 faze za vrlo dobro uvođenje u provrt. Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane. Sa šiljkom u obliku C.

Prednost:

Specijalno svrdlo za duboke rupe. Za posebno duboke rupe ili provrte u upuštenjima.

Stoga je smanjena potreba za učestalim iznošenjem odvojenih čestica.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h8
Standard	DIN 1869
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	144,5 mm
Nazivni Ø D _c	7 mm
Ukupna duljina L	225 mm
Ø drške D _s	7 mm
Broj oštrica Z	2

Kut vrha	130 stupanj
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	155 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/okr
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	32 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	25 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	20 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

