

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM pilot svrdlo DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 4,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123885 4,5
GTIN	4062406267292
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Izvršno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući nejednakom kutu spirale, vodećim rebrima i dodatnim vodećim skošenjima za najpreciznije provrte. **Maksimalna procesna sigurnost** zahvaljujući alatima cjelokupnog sustava precizno usklađenima jednog prema drugome. Bušenje do maksimalne dubine bez kopilota. **Znatno povećana stabilnost alata** zahvaljujući iznimno ojačanoj jezgri. **Povećani žlijebovi i izvanredna dugovječnost** dovode do ekonomičnog procesa bušenja na razini High End.

Snažna jezgra i specijalni vrh za veliku točnost centriranja. Kut vrha od 140° i specijalna tolerancija rezanja p6 za optimalno stvaranje pilot-provrta za naknadno korištenje GARANT Master Steel Deep svrdla za duboke provrte.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123886**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123885 + 129100HE**.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	p6
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,15 mm/okr
Standard	Standard proizvođača
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	36 mm
Broj oštrica Z	2

Nazivni $\varnothing D_c$	4,5 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	74 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	29,3 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 40 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

makro minimalno

prikladno samo u
posebnim uvjetima