

Garant**VHM vretenasto glodalo MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202391 2
GTIN	4062406270773
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Posebna geometrija steznog prostora i pojačana jezgra.****Gruborezno MTC glodanje moguće do 1,5xD u punom komadu.****S ekscentrično brušenim stražnjim (slobodnim) površinama.**Posebno stabilne zbog kratke dimenzije. Duljina slična **DIN 6527 kratka.****Upotreba:**Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	38 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina skošenja pod 45°	0,05 mm
Ø reza D_c	2 mm
Broj zubi Z	3
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Duljina rezne oštrice L_s	4 mm
Kut spirale	45 stupanj

Ø drške D _s	6 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,02 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		