

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 5,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202391 5,5
GTIN	4062406270841
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Posebna geometrija steznog prostora i pojačana jezgra.**
**Gruborezno MTC glodanje moguće do 1,5xD u punom komadu.**
**S ekscentrično brušenim stražnjim (slobodnim) površinama.**
**Posebno stabilne zbog kratke dimenzije. Duljina slična DIN 6527 kratka.**
**Upotreba:**
**Specijalno za MTC (Multi Task Cutting) primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.**
**Tehnički opis**

Kut spirale	45 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø reza $D_c$	5,5 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	10 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8

Ukupna duljina L	54 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,3 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	17 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,08 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod trimanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	90 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		