

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM mini glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 202289 1,5    |
| GTIN           | 4062406271107 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Posebno kratka oštrica** za maksimalnu stabilnost. **Duljina drške prema DIN** za poboljšanu potporu alata u prihvatu. Time se vijek trajanja alata značajno produljuje.

**Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:** Povoljnije je koristiti VHM mini glodalo do krajnje granice istrošenosti, nego ga naknadno oštriti.

Alat za **univerzalnu obradu**.

**Napomena:**

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** naručiti s pomoću **br. 202291**.

**Tehnički opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Ø reza $D_c$  | 1,5 mm                    |
| Tolerancija nazivnog Ø  | e8                        |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                       | 3 mm                      |
| Smjer ispostave   | vodoravno, koso i okomito |
| Broj zubi Z   | 3                         |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,005 mm                  |
| Kut spirale   | 30 stupanj                |
| Drška   | DIN 6535 HA s h6          |
| Ø drške $D_s$   | 3 mm                      |
| Ukupna duljina L  | 38 mm                     |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,006 mm                      |
| Kut skošenih rubova  | 90 stupanj                    |
| Serija   | Master Steel                  |
| Prevlaka   | TiAlN                         |
| Rezni materijal  | VHM                           |
| Standard   | Tvornička norma               |
| Tip  | N                             |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                                | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                                | 0,5×D kod trimanja            |
| Unutarnje hlađenje   | ne                            |
| Strategija rezanja   | HPC                           |
| Prsten u boji  | zeleno                        |
| Vrsta proizvoda  | Kutna glodača glava           |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 290 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 240 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 140 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 70 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 40 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 85 m/min  | K       |

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| Uni              | prikladno                          |
| mokro maksimalno | prikladno                          |
| mokro minimalno  | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho             | prikladno                          |
| Zrak             | prikladno                          |