

Garant
GARANT Master Steel VHM mini glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202289 0,2
GTIN	4062406271015
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Posebno kratka oštrica za maksimalnu stabilnost. **Duljina drške prema DIN** za poboljšanu potporu alata u prihvatu. Time se vijek trajanja alata značajno produljuje.

Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja: Povoljnije je koristiti VHM mini glodalo do krajnje granice istrošenosti, nego ga naknadno oštriti.

Alat za **univerzalnu obradu**.

Napomena:

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** naručiti s pomoću **br. 202291**.

Tehnički opis

Ø reza D_c	0,2 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,002 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Duljina rezne oštrice L_s	0,6 mm
Ø drške D_s	3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ukupna duljina L	38 mm
Broj zubi Z	3

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,003 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	290 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	85 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno