

**Garant****GARANT Master Steel VHM mini glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202295 1,2
GTIN	4062406271299
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Posebno kratka oštrica** za maksimalnu stabilnost. **Duljina drške prema DIN** za poboljšanu potporu alata u prihvatu. Time se vijek trajanja alata značajno produljuje.

**Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:** Povoljnije je koristiti VHM mini glodalo do krajnje granice istrošenosti, nego ga naknadno oštriti.

Alat za **univerzalnu obradu**.

**Napomena:**

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** naručite s **br. 202297**.

**Tehnički opis**

Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina skošenja pod 45°	0,02 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	2 mm
Broj zubi Z	3
Ø drške D <sub>s</sub>	3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	1,2 mm
Ukupna duljina L	38 mm

Kut spirale	45 stupanj
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	290 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	140 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	S

GG(G)	prikladno	85 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		