

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM mini glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202295 4
GTIN	4062406271398
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Posebno kratka oštrica** za maksimalnu stabilnost. **Duljina drške prema DIN** za poboljšanu potporu alata u prihvatu. Time se vijek trajanja alata značajno produljuje.

**Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:** Povoljnije je koristiti VHM mini glodalo do krajnje granice istrošenosti, nego ga naknadno oštriti.

Alat za **univerzalnu obradu**.

**Napomena:**

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** naručite s **br. 202297**.

**Tehnički opis**

Kut spirale	45 stupanj
Ø drške $D_s$	6 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø reza $D_c$	4 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,03 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	7 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ukupna duljina L	50 mm

Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj zubi Z	3
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	290 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	S

GG(G)	prikladno	85 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		