

Garant**GARANT Master Steel VHM mini glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202297 3
GTIN	4062406271879
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Posebno kratka oštrica za maksimalnu stabilnost. **Duljina drške prema DIN** za poboljšanu potporu alata u prihvatu. Time se vijek trajanja alata značajno produkuje.

Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja: Povoljnije je koristiti VHM mini glodalo do krajnje granice istrošenosti, nego ga naknadno oštriti.

Alat za **univerzalnu obradu**.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Duljina rezne oštrice L_s	6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	50 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø reza D_c	3 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø drške D_s	6 mm
Kut spirale	45 stupanj

Duljina skošenja pod 45°	0,03 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	290 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	85 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno