

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205555 6
GTIN	4062406275624
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru). Poboljšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

Prednost:

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebove lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna.

Upotreba:

Za grubu obradu.

Rješenje problema kod obrade TPC-a.

Tehnički opis

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina rezne oštrice L _s	24 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Broj zubi Z	5
Ukupna duljina L	66 mm
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Ø drške D _s	6 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,03 mm

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing reza D_c	6 mm
Kut spirale	42 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Profil glodanja	NR
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,2 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	150 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	130 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	180 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno