

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205555 10
GTIN	4062406275648
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru). Poboljšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

Prednost:

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebove lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna.

Upotreba:

Za grubu obradu.

Rješenje problema kod obrade TPC-a.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	89 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Duljina rezne oštrice L _s	40 mm
Ø reza D _c	10 mm
Ø drške D _s	10 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	5

Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,07 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Kut spirale	42 stupanj
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Profil glodanja	NR
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	180 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno