

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205555 16
GTIN	4062406275662
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2×D (u punom utoru). Poboljšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

**Prednost:**

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebove lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna.

**Upotreba:**

Za grubu obradu.

**Rješenje problema kod obrade TPC-a.**

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	d11
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø drške $D_s$	16 mm
Kut spirale	42 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Ø reza D <sub>c</sub>	16 mm
Ukupna duljina L	123 mm
Broj zubi Z	5
Duljina skošenja pod 45°	0,8 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	64 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Profil glodanja	NR
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	180 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno