

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205555 20
GTIN	4062406275679
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do 2xD (u punom utoru). Poboljšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

Prednost:

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebove lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna.

Upotreba:

Za grubu obradu.

Rješenje problema kod obrade TPC-a.

Tehnički opis

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ukupna duljina L	140 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ø reza D _c	20 mm
Duljina skošenja pod 45°	1 mm
Broj zubi Z	5
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Ø drške D _s	20 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Duljina rezne oštrice L_s	80 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kut spirale	42 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Profil glodanja	NR
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,2 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	150 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	130 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	180 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno