

Garant**GARANT Master Steel VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1:
1/0,1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206333 1/0,1
GTIN	4062406276133
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitim prevlakom**. Za **izvanredan vijek trajanja i optimalan učinak obrade** na različitim materijalima.

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancija: Radijus rezne oštrice R_1

Veličina radijusa 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Veličina radijusa > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Upotreba:

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u **izradi kalupa i alata** kopirnim glodanjem. Izvrsni rezultati kod **suhog glodanja**.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 206280.

Tehnički opis

Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D_s	3 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,005 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,006 mm
Ø reza D_c	1 mm
Ukupna duljina L	50 mm

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	1,5 mm
Kut spirale	30 stupanj
Radijus rezne oštrice R_1	0,1 mm
maksimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_6$	0,95 mm
minimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_5$	0,85 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	H
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	40 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
GG(G)	prikladno	110 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		