

Garant

GARANT Master Steel VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,5mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206335 2/0,5
GTIN	4062406275778
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom**. Za **izvanredan vijek trajanja i optimalan učinak obrade** na različitim materijalima.

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancija: Radijus rezne oštrice R_1

Veličina radijusa 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Veličina radijusa > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Upotreba:

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama u izradi kalupa i alata** kopirnim glodanjem. Izvrsni rezultati kod **suhog glodanja**.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 206300.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	2,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,008 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	25 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,01 mm
Broj zubi Z	4
Kut spirale	30 stupanj

Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø reza D_c	2 mm
Radius rezne oštrice R_1	0,5 mm
Ø drške D_s	3 mm
maksimalan slobodan prostor drške Ø D_6	1,95 mm
minimalan slobodan prostor drške Ø D_5	1,8 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	ANSI B 1.20.1
Tip	H
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		