

Garant**GARANT Master Steel VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1:
5/0,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206335 5/0,5
GTIN	4062406276744
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom**. Za **izvanredan vijek trajanja i optimalan učinak obrade** na različitim materijalima.

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancija: Radijus rezne oštrice R_1

Veličina radijusa 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Veličina radijusa > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Upotreba:

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u **izradi kalupa i alata** kopirnim glodanjem. Izvrsni rezultati kod **suhog glodanja**.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 206300.

Tehnički opis

Ø drške D_s	5 mm
Radijus rezne oštrice R_1	0,5 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Duljina rezne oštrice L_s	6 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Ø reza D_c	5 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Broj zubi Z	5
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	40 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
minimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_5$	4,6 mm
maksimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_6$	4,9 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	ANSI B 1.20.1
Tip	H
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	150 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	75 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	65 m/min	P
Čelik $< 55 \text{ HRC}$	prikladno	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		