

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205256 18
GTIN	4062406277000
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Za grubo glodanje.<br>Posebno za obradu neželjeznih metala.

Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

##### Prednost:

**Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.**<br>Do  $2 \times D$  u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće skošavanje do  $45^\circ$ .<br>Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

#### Tehnički opis

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,22 mm
Ø drške $D_s$	18 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,25 mm
Kut spirale	35 stupanj
Ukupna duljina L	92 mm
Broj zubi Z	4

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza $D_c$	18 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice $L_s$	31 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	17 mm
Radijus čela $r_v$	0,32 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

Zrak

**Usluge**

prikladno

Brušenje tip HB

129100 HB