

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205256 4
GTIN	4062406276928
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grubo glodanje.
Posebno za obradu neželjeznih metala.
Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.
Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće skošavanje do 45° .
Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	8 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm
Ø reza D_c	4 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Broj zubi Z	3
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø drške D_s	6 mm

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Kut spirale	35 stupanj
Radijus čela r_v	0,1 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB