

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205256 10
GTIN	4062406276966
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za grubo glodanje.
Posebno za obradu neželjeznih metala.
Poboljšano odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekscentrično brušene stražnje površine, veliki žljebovi.
Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće skošavanje do 45° .
Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji za ukapanje.**

Tehnički opis

Kut spirale	35 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje Ø D ₁	9,5 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,14 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ukupna duljina L	72 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	30 mm

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza D_c	10 mm
Broj zubi Z	3
Ø drške D_s	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Radijus čela r_v	0,32 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB