

Garant**Precizni upuštač s nejednolikom raspodjelom i 3 stezne površine 90°, AlTiCN, Vanjski-Ø Dc: 16,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	150393 16,5
GTIN	4062406277215
Razred artikla	11M

Opis**Izvedba:**

Svi upuštači s 3 oštrice, radijalno brušeni.

Žlijebovi brušeni iz punog komada.

Precizni upuštač, koji se proizvodi s uskim tolerancijama izrade boljima nego prema DIN 335-C.

Posebna geometrija s **nejednolikom raspodjelom** i prilagođenom pripremom

oštrice.
Novorazvijena AlTiCN prevlaka, posebno **za nehrđajuće čelike**.

Drška s **3 dodatne stezne površine** za upotrebu u glavi s 3 čeljusti.

Upotreba:

Precizni upuštač za izradu preciznih, okruglih provrta od 90°.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h9
Ø prethodnog bušenja	3,2 mm
Ukupna duljina L	60 mm
Najmanji Ø upuštanja	3,2 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,12 mm/okr
Broj oštrica Z	3
Vanjski Ø	16,5 mm
Ø drške D _s	10 mm

za vijke s upuštenom glavom DIN 7991	M8
Prevlaka	AlTiCN
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Podjela reza konusnog glodala	Nejednak
Standard	DIN 335 C
Drška	Drška s tri površine za zatezanje
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plava
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	53 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	13 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	K

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	42 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		