

**Garant**
**VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 5mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 206262 5      |
| GTIN           | 4062406279813 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.  
Tolerancije: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Upotreba:**

**Za kopirno glodanje i glodanje u puno** na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.  
Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

**Napomena:**

**Alat se može naknadno brusiti.**

Konusni oslobođeni dio alata za stabilnost kod korištenja dugačkih prihvaća.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø reza $D_c$                                    | 5 mm        |
| Broj zubi Z                                     | 5           |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                     | 3,5 mm      |
| Ukupna duljina L                                | 65 mm       |
| programirani radijus                            | 0,5 mm      |
| Mjera $a_{p\text{ maks}}$ redaka                | 0,35 mm     |
| Ø drške $D_s$                                   | 6 mm        |
| Kut rezne oštrice $\kappa$                      | 9,5 stupanj |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje        | 18 mm       |
| Posmak $f_z$ u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm     |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| maksimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_6$ | 4,9 mm                |
| minimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_5$  | 4,6 mm                |
| Prevlaka  | TiAlN                 |
| Rezni materijal                                     | VHM                   |
| Standard  | Tvornička norma       |
| Tip   | N                     |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$                  | h9                    |
| Kut spirale   | 15 stupanj            |
| Smjer ispostave                                     | vodoravno i koso      |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                   | 0,5×D kod trimanja    |
| Drška   | DIN 6535 HA s h5      |
| Unutarnje hlađenje                                  | ne                    |
| Strategija rezanja                                  | HPC                   |
| Prsten u boji                                       | zeleno                |
| Vrsta proizvoda                                     | Čeono torusno glodalo |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 175 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 170 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 155 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 140 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 130 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 100 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 95 m/min  | M       |
| Uni                            | prikladno    |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno    |           |         |

|                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| suho            | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak            | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| <b>Usluge</b>   |                                    |
| Brušenje tip HB | 129100 HB                          |