

Garant**VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206262 4 |
| GTIN | 4062406279509 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Specijalna geometrija čeonih zubi za obodno glodanje s vrlo velikim posmacima.
Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Upotreba:

Za kopirno glodanje i glodanje u puno na svim obradnim centrima **pod HPC/HSC uvjetima**.
Pomoću specijalnih strategija glodanja **moguć je vrlo velik volumen odrezivanja**.

Napomena:

Alat se može naknadno brusiti.

Konusni oslobođeni dio alata za stabilnost kod korištenja dugačkih prihvaata.

Tehnički opis

| | |
|---|--------------|
| Broj zubi Z | 3 |
| Mjera $a_{p \text{ maks}}$ redaka | 0,25 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 2,5 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| programirani radijus | 0,5 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 16 mm |
| Posmak f_z u čeliku < 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Kut rezne oštrice κ | 10,5 stupanj |
| Ukupna duljina L | 58 mm |
| Ø reza D_c | 4 mm |

| | |
|---|-----------------------|
| minimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_5$ | 3,6 mm |
| maksimalan slobodan prostor drške $\varnothing D_6$ | 3,95 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h9 |
| Kut spirale | 15 stupanj |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Drška | DIN 6535 HA s h5 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Čeono torusno glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 175 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 155 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 95 m/min | M |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Usluge | |
| Brušenje tip HB | 129100 HB |