

**Garant****GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201260 12
GTIN	4062406282011
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Čvrste i oštre rezne oštrice.

Dimenzije slične DIN 6527.

S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.**Prednost:**Najveća mirnoća rada za **izvanrednu kvalitetu površine.****Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,15 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	38 stupanj
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	26 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	11,7 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	12 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e6

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	36 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		