

Garant

GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 20mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201260 20
GTIN	4062406282035
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Čvrste i oštre rezne oštrice.

Dimenzije slične DIN 6527.

S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.

Prednost:

Najveća mirnoća rada za **izvanrednu kvalitetu površine**.

Tehnički opis

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Oslobađanje Ø D ₁	19,5 mm
Kut spirale	38 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	e6
Ø reza D _c	20 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,22 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	52 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,18 mm

Duljina rezne oštrice L_s	38 mm
Broj zubi Z	2
Kut skošenih rubova	90 stupanj
\varnothing drške D_s	20 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		