

**Garant****GARANT Master Alu VHM visokoučinkoviti razvrtači HPC prolazna rupa, DLC, nazivni Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164400 10
GTIN	4062406283742
Razred artikla	10P

**Opis****Izvedba:**

**Specijalni** HPC razvrtači najnovije generacije za **obradu aluminija**, s poboljšanom geometrijom rezanja i dalje razvijenim supstratom od tvrdih metala.

Iznimno kratko rezanje za povišene vrijednosti reza. Optimalna strategija hlađenja zahvaljujući radijalno razmještenim izlazima rashladnog sredstva koji su izravno usmjereni na oštricu.

**Izvedba sukladna NC-u** s ravnom drškom čiji je Ø prikladan za standardizirani prihvat poglavito kod **hidrauličkih** ili **visoko preciznih stezних glava**.

Maksimalna preciznost koncentričnosti i sigurnost procesa zahvaljujući nejednakoj podjeli oštrica i posebno oblikovanoj širini okruglog skošenja.

Izvedba s DLC prevlakom sp<sup>2</sup>.

**Podaci o toleranciji:**

**Može se konfigurirati:** razvrtači završno brušeni prema vašim potrebama.

**H7:** izvedba prema DIN1420 za toleranciju provrta H7.

**Upotreba:**

Posebna izvedba za bušenje prolaznih rupa.

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	120 mm
Broj oštrica Z	6
Duljina izboja L <sub>1</sub>	80 mm
Serija	Master Alu
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm

Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	12 mm
Tolerancija	po mjeri, bez prevlake
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Ø-područje	9,701 - 10,2 mm
Posmak f u aluminijskom lijevu	1,8 mm/okr
Mjera za razvrtanje u Ø	0,1 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	250 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	250 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		