

Garant**GARANT Master Alu VHM visokoučinkoviti razvrtači HPC prolazna rupa, DLC, nazivni Ø DC: 10,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164400 10,5
GTIN	4062406283759
Razred artikla	10P

Opis**Izvedba:**

Specijalni HPC razvrtači najnovije generacije za **obradu aluminija**, s poboljšanom geometrijom rezanja i dalje razvijenim supstratom od tvrdih metala.

Iznimno kratko rezanje za povišene vrijednosti reza. Optimalna strategija hlađenja zahvaljujući radijalno razmještenim izlazima rashladnog sredstva koji su izravno usmjereni na oštricu.

Izvedba sukladna NC-u s ravnom drškom čiji je Ø prikladan za standardizirani prihvat poglavito kod **hidrauličkih** ili **visoko preciznih stezних glava**.

Maksimalna preciznost koncentričnosti i sigurnost procesa zahvaljujući nejednakoj podjeli oštrica i posebno oblikovanoj širini okruglog skošenja.

Izvedba s DLC prevlakom sp².

Podaci o toleranciji:

Može se konfigurirati: razvrtači završno brušeni prema vašim potrebama.

H7: izvedba prema DIN1420 za toleranciju provrta H7.

Upotreba:

Posebna izvedba za bušenje prolaznih rupa.

Tehnički opis

Seriya	Master Alu
Ø drške D _s	12 mm
Tolerancija	po mjeri, bez prevlake
Nazivni Ø D _c	10,5 mm
Duljina rezne oštrice L _s	12 mm

Ø-područje	10,201 - 10,7 mm
Ukupna duljina L	120 mm
Posmak f u aluminijskom lijevu	1,8 mm/okr
Duljina izboja L ₁	75 mm
Broj oštrica Z	6
Mjera za razvrtanje u Ø	0,2 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	250 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	250 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		