

## Garant

### GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,5/6mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207242 0,5/6
GTIN	4062406284763
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

**Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**

Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

#### Tehnički opis

Kut spirale	28 stupanj
Ukupna duljina L	54 mm
Ø reza $D_c$	0,5 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	1,5 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Broj zubi Z	2
Polumjer R	0,25 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,03 \times D$ kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	270 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno
Zrak	prikladno