

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 7mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 207242 7      |
| GTIN           | 4062406285012 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**

Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

**Tehnički opis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Broj zubi Z   | 2                    |
| Ukupna duljina L  | 58 mm                |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm               |
| Ø reza $D_c$  | 7 mm                 |
| Kut spirale   | 28 stupanj           |
| Ø drške $D_s$   | 8 mm                 |
| Duljina rezne oštrice $L_s$   | 12 mm                |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>  | 0,08 mm              |
| Polumjer R  | 3,5 mm               |
| Seriya  | Master Steel         |
| Prevlaka  | TiAlN                |
| Rezni materijal   | VHM                  |
| Standard  | Standard proizvođača |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Tip                               | N                                      |
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$  | f8                                     |
| Smjer ispostave                   | vodoravno, koso i okomito              |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | $0,03 \times D$ kod kopirnih glodala   |
| Drška                             | DIN 6535 HA s h6                       |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                     |
| Strategija rezanja                | HPC                                    |
| Prsten u boji                     | zeleno                                 |
| Vrsta proizvoda                   | Puno radijalno i kuglično glodalo      |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 270 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 240 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 220 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 190 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| suho                           | prikladno                          |           |         |

Zrak

prikladno