

Garant**GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 4mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 207244 4 |
| GTIN | 4062406285159 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:****Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**Tolerancija: Kontura radijusa = $\pm 0,005$ mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

Tehnički opis

| | |
|---|----------------------|
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Ukupna duljina L | 75 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 8 mm |
| Broj zubi Z | 2 |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Ø reza D_c | 4 mm |
| Kut spirale | 28 stupanj |
| Ø drške D_s | 4 mm |
| Polumjer R | 2 mm |
| Serija | Master Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | f8 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,03×D kod kopirnih glodala |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Puno radijalno i kuglično glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 260 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 230 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 210 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 130 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min | M |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 350 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |

Zrak

prikladno