

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3/6mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207244 3/6
GTIN	4062406285142
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**

Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Kut spirale	28 stupanj
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	3 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	5 mm
Polumjer R	1,5 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	350 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno