

**Garant****GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207246 3
GTIN	4062406285241
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Kut spirale	28 stupanj
Ø drške $D_s$	3 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	5 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø reza $D_c$	3 mm
Broj zubi Z	2
Polumjer R	1,5 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	N
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno