

Garant
GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207246 10
GTIN	4062406285296
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.

Tolerancija: Kontura radijusa = $\pm 0,005$ mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

Tehnički opis

Kut spirale	28 stupanj
Ø reza D_c	10 mm
Ø drške D_s	10 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,1 mm
Duljina rezne oštrice L_s	14 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ukupna duljina L	120 mm
Polumjer R	5 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno