

**Garant****GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 207490 8      |
| GTIN           | 4062406285364 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:****Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

**Tehnički opis**

|   |              |
|---|--------------|
| Oslobađanje $\varnothing D_1$                                       | 7,8 mm       |
| Duljina rezne oštrice $L_s$   | 12 mm        |
| Kut spirale   | 30 stupanj   |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>  | 0,06 mm      |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                            | 27 mm        |
| Broj zubi Z   | 4            |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,065 mm     |
| $\varnothing$ reza $D_c$  | 8 mm         |
| Ukupna duljina L  | 63 mm        |
| $\varnothing$ drške $D_s$   | 8 mm         |
| Polumjer R  | 4 mm         |
| Seriya  | Master Steel |
| Prevlaka  | TiAlN        |

|                                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Rezni materijal                   | VHM                               |
| Standard                          | Standard proizvođača              |
| Tip                               | N                                 |
| Tolerancija nazivnog Ø            | f8                                |
| Smjer ispostave                   | vodoravno, koso i okomito         |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,3×D kod trimanja                |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,03×D kod kopirnih glodala       |
| Drška                             | DIN 6535 HA s h6                  |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                |
| Strategija rezanja                | HPC                               |
| Prsten u boji                     | zeleno                            |
| Vrsta proizvoda                   | Puno radijalno i kuglično glodalo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 270 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 240 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 220 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 190 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 400 m/min | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |