

Garant**GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207492 10
GTIN	4062406285470
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**Tolerancija: Kontura radijusa = $\pm 0,005$ mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,065 mm
Ukupna duljina L	100 mm
\varnothing drške D_s	10 mm
Kut spirale	30 stupanj
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,07 mm
\varnothing reza D_c	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	14 mm
Broj zubi Z	4
Polumjer R	5 mm
Serijski naziv	Master Steel
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3xD kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03xD kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	270 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	170 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	K
Uni	prikladno		

mekro maksimalno	prikladno
mekro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima