

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207490 20
GTIN	4062406285418
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.**

Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.

Poboljšana zaštita reznih oštrica blagim zaobljenjem bridova. Velika otpornost na lom pri savijanju zahvaljujući upotrebi ultrafinog zrnatog supstrata.

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	20 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	50 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm
Ukupna duljina $L$	104 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm
Broj zubi $Z$	4
Kut spirale	30 stupanj
Ø reza $D_c$	20 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	19,5 mm
Polumjer $R$	10 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	270 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	400 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima