

**Garant****VHM-NC visokoučinkovito svrdlo FS DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122540 4,4
GTIN	4045197051813
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Izuzetno čvrsto** zahvaljujući povećanoj debljini jezgre i **posebna geometrija**. Posebno oblikovana rezna oštrica. **Velika preciznost rotacije i vijek trajanja. Visoka kvaliteta provrta.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122545**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122540 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	44 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	4,4 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	82 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	37,4 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	FS
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	170 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
<del>suho</del>	<del>prikladno</del>		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HE		129100 HE	