

Garant**VHM parabolično glodalo, tangencijalni oblik PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2:
8/45mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207523 8/45
GTIN	4062406286675
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Inovativan koncept prevlake za **obradu kaljenih materijala**.

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvođe. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Zamjenski proizvod za br. 207522.

Tehnički opis

Efektivni radijus R ₂	45 mm
Ø reza D _c	8 mm
Kut spirale	30 stupanj
Radijus rezne oštrice R ₁	1,5 mm
Duljina rezne oštrice L _s	16 mm
Broj zubi Z	4

Ø drške D_s	8 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC	0,025 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Posmak f_z za glodala za kopiranje u čeliku < 60 HRC	0,03 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	150 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

