

Garant
VHM parabolično glodalo, tangencijalni oblik PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 6/45mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 207523 6/45 |
| GTIN | 4062406286668 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Inovativan koncept prevlake za **obradu kaljenih materijala**.

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvođe. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Zamjenski proizvod za br. 207522.

Tehnički opis

| | |
|--|------------|
| Posmak f_z za glodala za kopiranje u čeliku < 60 HRC | 0,025 mm |
| Ø reza D_c | 6 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC | 0,02 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Efektivni radijus R_2 | 45 mm |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Ukupna duljina L | 60 mm |
| Radijus rezne oštrice R ₁ | 1 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 14 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | f8 |
| Smjer ispostave | horizontalno |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | PPC |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Puno radijalno i kuglično glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 170 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 150 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min | H |
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |

