

## Garant

### VHM parabolično glodalo, konusni oblik $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, $\varnothing$ f8 DC / R2: 16/300mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207541 16/300
GTIN	4062406286835
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Inovativan koncept prevlake za **obradu kaljenih materijala**.

Visokoučinkovit alat **za izrazito učinkovite radove ravnjanja površina slobodnih oblika**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu tijekom **najkraće moguće obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvođe. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

##### Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

##### Napomena:

R<sub>2</sub> predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Za bočnu obradu i konturno glodanje nepristupačnih mjesta.

**Zamjenski proizvod za br. 207527.**

#### Tehnički opis

Efektivni radijus R <sub>2</sub>	300 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC	0,05 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	16 mm
Kut spirale	30 stupanj
Radijus rezne oštrice R <sub>1</sub>	4 mm

Duljina rezne oštrice $L_s$	16 mm
Posmak $f_z$ za glodala za kopiranje u čeliku < 60 HRC	0,06 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Broj zubi Z	6
Ø drške $D_s$	16 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	170 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	150 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno